

Fil tréfilé

Frappe à Froid



Formage



Rayon



Grâce à une longue tradition industrielle, Fagersta Stainless, fondé en 1873, est l'un des plus grands producteurs mondiaux de fil machine et tréfilé. Des analyses sur mesure permettent à nos produits de répondre à toutes les demandes, des plus simples aux plus exigeantes.

ÉLÉMENTS IMPORTANTS POUR LE FIL RAYON

Pendant des décennies, en collaboration avec nos clients, nous avons développé du fil rayon répondant aux demandes des technologies avancées et présentant les caractéristiques suivantes:

- Analyses chimiques serrées pour des caractéristiques homogènes d'un lot à un autre.
- Caractéristiques mécaniques, déformation et écrouissage
- Bonne résistance à la fatigue
- Bonnes propriétés pour le dressage et le formage
- Résistance à la corrosion
- Aspect de surface
- Tolérances dimensionnelles

NUANCES STANDARD - FIL RAYON

Nous recommandons les nuances standard suivantes:

EN. Nr	TYPE / AWS		FAGERSTA	C %	Si %	Mn %	Cr %	Ni %	Mo %	N %	TS N/mm ²	CWH	Md30 Nohara	PRE
1.4016	430		R 250.17	0.050	0.40	0.50	16.80	0.30*	0.50*	0.050*	900-1100			17
1.4301	304		R 350.19	0.030	0.40	1.50	18.20	8.20	0.60*	0.050*	900-1200	108	9	20
1.4310	302		R 300.20	0.052	0.45	1.20	17.40	8.25	0.60*	0.050	900-1200	128	4	19
1.4372	201		R 520.12	0.090	0.45	5.90	17.00	5.30	0.60*	0.070	900-1200			20
1.4162		2101	R 617.10	0.030	0.70	5.00	21.50	1.50	0.30	0.220	1000-1200			28

Voir au verso notre gamme complète de nuances standard.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

En choisissant la nuance et le procédé de tréfilage adéquats, nous pouvons obtenir les caractéristiques mécaniques ainsi que l'aspect de la surface requis.

Résistance à la traction: Niveaux adaptés aux clients
Max 40 N/mm² de variation dans une bobine
Max 100 N/mm² de variation d'une livraison à l'autre.

CORROSION

PRE (= Pitting Resistance Equivalent = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N), détermine la résistance à la corrosion par piqure et fissuration dans des environnements corrosifs. Une valeur élevée indique une meilleure résistance. Le tableau ci-dessus indique la valeur PRE des nuances pour un choix optimal du fil pour fil rayon dans un milieu corrosif. La rugosité et la brillance de la surface impactent fortement la résistance à la corrosion.

SURFACES BRILLANTES

Le fil de rayon est surtout utilisé dans des environnements exigeants en matière d'esthétique. En conséquence, il est important que les surfaces soient brillantes et sans défauts. Fagersta a développé différentes méthodes de tréfilage dans l'huile et vous offre toutes les possibilités de surface, du standard aux exigences les plus élevées:

- FAGERSTA Standard
- FAGERSTA PCD
- FAGERSTA Royal

DIMENSIONS



Standard: 1.50 à 5.00 mm (.059" - .197")

Tolérance: h9 selon EN 10278 1.50 à 3.00 + 0 / - 0.025
3.01 à 5.00 + 0 / - 0.030

Ovalisation: Maximum 50% de la tolérance du diamètre.

CONDITIONNEMENT

Le fil tréfilé est livré en différents conditionnements, suivant la demande du client. Voir plaquette séparée.

