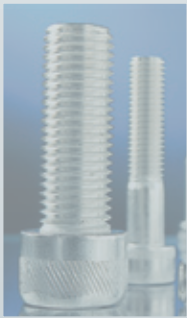


## 盘条 焊接



## 冷 墩



## 弹 簧



## 高 温



## 双相钢



建于1873年的法格斯塔不锈钢公司，是世界上最优秀的不锈钢盘条和线材生产商之一。使用定制的化学成份，产品实现了从简单到高端应用的发展。

## 最适宜焊接使用的盘条

获得焊接盘条的最佳性能，如下的参数很重要：

- 严格的化学成份，确保性能一致
- 机械性能和冷作硬化
- 腐蚀性能
- 表面
- 尺寸公差

## 焊接用标准钢

我们的钢种有严格的化学成份要求，确保每批次有相同的性能我们推荐如下钢种：

钢号	型号/美国 焊接协会		法格斯塔	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	抗拉强度 N/mm <sup>2</sup>	铁素体含量 WRC 92	耐点腐 蚀当量
	430 LCb		R 258.10	0.020*	0.40	0.50	18.20	0.30*	0.30*	0.024*	450-550		20
1.4539	385	904L	R 840.70	0.015*	0.35	1.75	20.00	25.00	4.50	0.050	540-640		35
18 8	SiMn	307	R 526.70	0.080	0.87	7.00	18.20	8.00	0.34*	0.060*	550-650	5	20
19 12 3 Nb	ER 318		R 448.11	0.040	0.40	1.80	19.30	11.60	2.60	0.040	590-690	12	29
19 12 3 SiNb	ER 318 Si		R 448.12	0.035	0.75	1.35	18.90	11.80	2.70	0.050	550-650	10	28
19 12 3 L	ER 316 L		R 466.71	0.018*	0.40	1.75	18.60	12.30	2.60	0.030	510-610	9	28
19 12 3 LSi	ER 316 LSi		R 466.72	0.023*	0.90	1.80	18.35	12.25	2.60	0.050	540-640	6	28
19 13 4 L	ER 317 L		R 476.25	0.020*	0.40	1.50	18.80	13.70	3.60	0.050	530-630	7	31
19 9 NbSi	ER 347 Si		R 358.16	0.035	0.85	1.30	19.40	9.80	0.30*	0.040	550-650	10	21
19 9 Nb	ER 347		R 358.22	0.050	0.47	1.80	19.60	9.20	0.30*	0.030	550-650	12	21
19 9 L	ER 308 L		R 366.71	0.023*	0.40	1.80	19.70	10.10	0.30*	0.055	540-640	10	22
19 9 LSi	ER 308 LSi		R 366.72	0.023*	0.90	1.80	19.85	10.35	0.30*	0.065	550-650	8	22
23 12 L	ER 309 L		R 806.20	0.018*	0.42	1.80	23.50	13.70	0.30*	0.080	540-640	9	26
23 12 LSi	ER 309 LSi		R 806.24	0.025*	0.90	1.60	23.30	13.80	0.30*	0.120	560-660	6	27
23 12 2 L	309 LMo	P5	R 816.10	0.015*	0.37	1.50	21.50	15.00	2.70	0.060	530-630	9	31
25 20	ER 310		R 826.70	0.120	0.40	1.75	25.90	20.80	0.30*	0.060*	590-690		27
1.4662		2209	R 646.21	0.013*	0.50	1.60	23.00	8.75	3.15	0.160	760-860	44	37
	312	29-9	R 656.70	0.100	0.40	1.85	30.35	9.20	0.34*	0.055	770-880	55	32

(对应其它标准的钢号可见图表)

## 机械性能和冷作硬化

根据最终产品的形状和理想的拉伸性能，用于冷墩加工的盘条应当有一种特殊的展延性（可成形性）并且能达到一定特殊冷作硬化的等级。我们采用如下的方法测量冷作硬化：

冷作硬化 - 参数 “冷作硬化 (CWH) 参数”，C, Cr 和 Ni 组成基本组分。参数在 80 - 150 之间变化并且随着钢的冷作硬化的增长而变大。

Md30 在这个温度 (°C) 30% 绝对延伸率 (大约 25% 断面收缩率) 使得 50% 的奥氏体相转变成形变马氏体组织。钢的较高温度代表有较高的形变硬化。

## 腐蚀

耐点腐蚀当量 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N) 是一个在腐蚀环境污染，化学成份变化时的点腐蚀和隙间腐蚀相对性能参数。值越大，耐腐蚀性越好。在上表中，符合焊接用钢种的相应耐点腐蚀当量值。

## 表面

直接冷却 (DK) ASTM 10-13  
“线上” - 固熔化处理 (DST) ASTM 5-8  
坑式炉 (SG) ASTM 3-6

盘条是酸洗后供货

## 尺寸

5.0

18.0

标准: 5 - 18 mm 增加 0.5 mm (MOQ: 对于一些尺寸规格)

公差: 5.0 - 10.0 +/-0.15  
>10.0 - 18.0 +/-0.20

椭圆度: 最大总公差范围内 60%

表面等级: 3级是尺寸 ≤ 10 mm 最大缺陷深度是 0.10 mm 并且直径尺寸 > 10 mm 是直径 1% 的标准等级。焊接盘条 2级 (最大 0.20)。

## 供货条件

盘圆重量: 接近 1000 kg

外圆直径: 最大 1250 mm

内圆直径: 最大 950 mm

