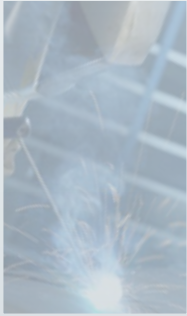


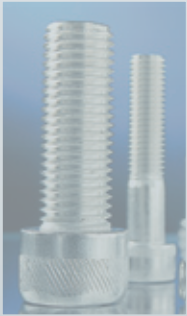


盘条

焊接



冷墩



弹簧



高温



双相钢



建于1873年的法格斯塔不锈钢公司，是世界上最优秀的不锈钢盘条和线材生产商之一。使用定制的化学成份，产品实现了从简单到高端应用的发展。

双相不锈钢的特殊性能

双相钢一般特征：

- 优良的耐腐蚀性能
- 优良的机械性能
- 抗疲劳性强
- 强耐腐蚀性
- 优良的焊接性能

我们的双相钢牌号

我们的双相钢种类齐全，应用范围广。例如冷，焊接，和通用的光亮钢丝。我们的钢种有严格的化学成份要求，确保每批次有相同的性能

钢号	型号/美国 焊接协会		法格斯塔	C %	Si %	Mn %	Cr %	Ni %	Mo %	N %	抗拉强度 N/mm ²	冷作 硬化	Md30 Nohara	耐点腐 蚀当量
1.4162		2101	R 617.10	0.030	0.70	5.00	21.50	1.50	0.30	0.220	730-830			28
1.4362		2304	R 630.10	0.015	0.45	0.95	22.50	4.70	0.25	0.110	680-780			26
1.4362		2304	R 630.21	0.015	0.45	0.95	22.50	4.70	0.25	0.110	680-780			26
1.4662		2209	R 646.21	0.013*	0.50	1.60	23.00	8.75	3.15	0.160	750-850			37
1.4462		2205	R 647.70	0.017	0.50	0.85	22.20	5.20	3.20	0.180	780-880			37
	312	29-9	R 656.70	0.100	0.40	1.85	30.35	9.20	0.34*	0.055	760-860			32

(对其它标准的钢号可见图表)

机械性能和冷作硬化

根据最终产品的形状和理想的拉伸性能，用于冷墩加工的盘条应当有一种特殊的展延性（可成形性）并且能达到一定特殊冷作硬化的等级。我们采用如下的方法测量冷作硬化：

冷作硬化 – 参数 “冷作硬化 (CWH) 参数”，C，Cr 和 Ni 组成基本组分。参数在 80 – 150 之间变化并且随着钢的冷作硬化的增长而变大。

Md30 在这个温度 (°C) 30% 绝对延伸率 (大约 25% 断面收缩率) 使得 50% 的奥氏体相转变成形变马氏体组织。钢的高温意味着高的形变硬化。

腐蚀

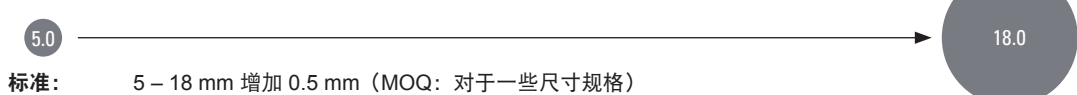
耐点腐蚀当量 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N) 是一个在腐蚀环境污染，化学成份变化时的点腐蚀和隙间腐蚀相对性能参数。值越大，耐腐蚀性越好。在上表中，有双相钢的相应耐点腐蚀当量值。

表面

直接冷却	(DK)	ASTM 10-13
“线上” – 固熔化处理	(DST)	ASTM 5-8
坑式炉	(SG)	ASTM 3-6

盘条是酸洗后供货

尺寸



标准： 5 – 18 mm 增加 0.5 mm (MOQ: 对于一些尺寸规格)

公差： 5.0 – 10.0 +/-0.15
>10.0 – 18.0 +/-0.20

椭圆度： 最大总公差范围内 60%

表面等级： 3级是尺寸 ≤ 10 mm 最大缺陷深度是 0.10 mm 并且直径尺寸 > 10 mm 是直径 1% 的标准等级。焊接盘条 2级 (最大 0.20)。

供货条件

盘圆重量：接近 1000 kg

外圆直径：最大 1250 mm

内圆直径：最大 950 mm

